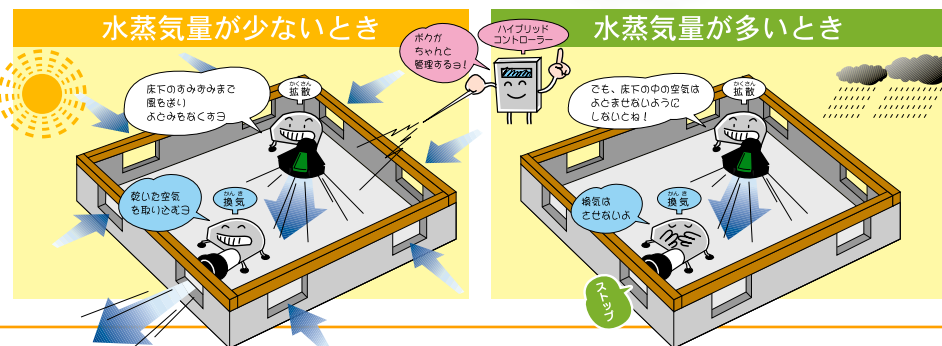


NEWS

床下換気ハイブリッドコントロールシステム
「換気ユニット」が特許取得しました。(運転制御方法)

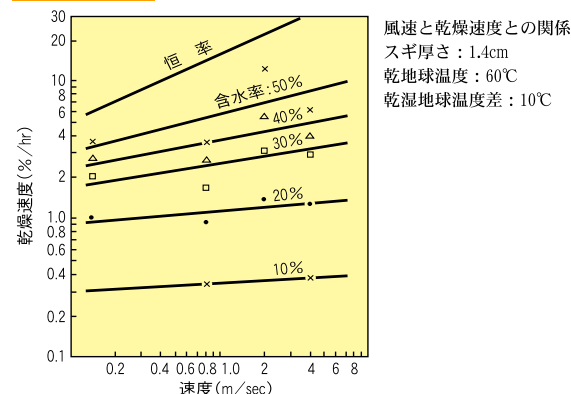
換気ユニットの運転制御方法 [タービン・ユニット / 風太郎ユニット]

外気の湿度(水蒸気量)を検出し床下の排気型換気装置と拡散型または攪拌型送風機をそれぞれ独立に運転制御を行い、換気効果と通風効果をより明確に効率良く得られる事により床下の環境改善を行う換気システム及び換気方法。



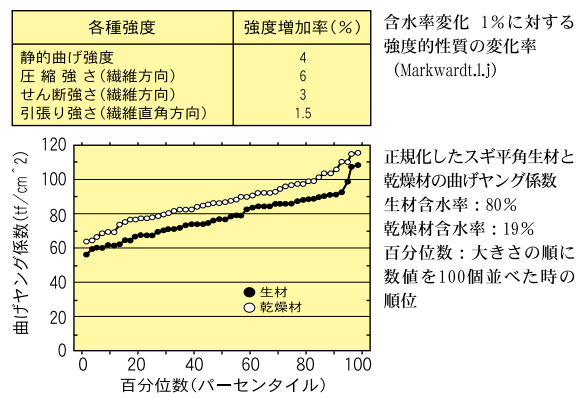
換気関連の効果データ資料

DATA 1 通風効果による木材乾燥



風速と乾燥速度に対し木材がどのように影響を及ぼすかをデータにしたものです。含水率 30% の木材を乾燥するとき風速が 0 と風速が 0.5 m/s の場合では乾燥速度が約 10% 向上しています。以上の事により床下・天井裏の換気・攪拌運転が木部乾燥効果に影響することがわかります。の攪拌のみ運転時や攪拌送風機の通風効果と同様に効果がある事がわかります。

DATA 2 木材含水率と強度の関係



木材の含水率が 1% 低下する事で、各静的曲げ強度が増加しています。また、スギ柱材の曲げヤング係数 (MOE) の測定結果では乾燥により 10 ~ 20% の強度性能の向上が確認されています。この様に床下・天井裏換気により木材の含水率を低下させる事で木材の強度を向上させる事がわかります。

特集 ■ 2008年2月より新社名となります。「セイホプロダクツ(株)」
■ 新商品「ファイヤーウッドガード」2月発売開始。

謹賀新年

謹んで初春のお慶びを申し上げます。
旧年中はひとかたならぬご愛顧を賜り深く御礼申し上げます。

2008年も幕を開けました。ますます経済を取り巻く環境は厳しさを増すと予想される中、我々企業も過去の成功事例にとらわられることなく、視点を変え新しいチャレンジをしていかなければなりません。

さて、弊社は2月1日付けで心機一転さるる広がりを目指して社名を「セイホプロダクツ株式会社」に変更いたしました。
新社名には、これまで培ってきました「SEIHO」の精神、「モノづくり (Product)」の原点を忘れることなく「事業領域」を拡大、お客様に「好かれ」「喜ばれ」「忘れられない」、存在意義のあるメーカーで在り続けたいという決意を込めております。

つきましては、これからも皆様方のお役に立てる企業であり続けるためにより一層の努力・研鑽をして参る所存です。
今後ともご指導、ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

平成20年 1月
セイホプロダクツ株式会社 代表取締役社長 大石龍也

設

HISTORY OF
西邦電機 小史

第20回
「九州松下を退職」
- 後編 -

当初は社員を雇うことができず、仕事は下請けに出した。仕事を右から左にまわすブローカーのようなものだった。労賃が安い刑務所などを使っていたので、半年もしないうちに、十分もなかった。そしたら自社工場が欲しくなった。
諫早市周辺の市町村をまわって、土地を捜した。
長崎県南高来郡千々石町に、八〇〇坪(約二六四〇平方メートル)の町有地があることがわかった。
島原半島の西側、橘湾に面した現地に行くと、町長が待っていてくれた。こちらは三〇〇坪(約九九〇平方メートル)でよかったが、「切売りはしません。全部買ってください」坪(約三・三平方メートル)二万円で総額一六〇〇万円、という。支払いについては、「地元の人を雇ってくれるのなら、三年払いで、金利七%でよかです」と言ってくれた。それで決めた。この目のために、私は給料の中から、必ず一割を貯金してきた。二十

五歳で結婚してからも、このことは妻に守らせた。その貯金などを合わせて一六〇〇万円が手元にあり、土地代は何か工面できた。私は全額を立て替えた。立て替え分は、その土地を担保に、西邦商事が銀行から融資を受け、三年間で私に返済してくれた。
工場用地ができたが、私は建設を急ぐつもりはなかった。町長は雇用拡大に熱心なあまり、「早く工場を建てて、地元の人を雇ってください」と、矢の催促。地元からの雇用は、用地を買うときの約束でもあり、とりあえず十五人を採用した。そして三〇キロ離れた松長電機で三カ月間、技術を身につけてもらうことにした。西邦商事は、私が最終的に落ち着く場所として決めていた。そのためにも、早く社員を一人前に育て、経営を確固たるものにしなければならなかった。
さて、C事業部長に辞表を提出したが、「君の後任がみつかるまで、これを受け取るわけはいかん。明日もこれまでどおり会社に出社してくれ」と、受理されなかった。
辞表を出したままで、これまでどおり営業にまわるという異常事態が、一年八カ月もつづいた。
昭和五十三年十二月二十日、やっと辞表が受理された。
二十二年四月勤めた九州松下電器を、円満退社となった。

2008年 2月より新社名となります。 「セイホプロダクツ株式会社」

当社では、事業領域の拡大を視野に心機一転、社名変更をいたしました。
新社名は「セイホプロダクツ株式会社」。
長期にわたってご愛顧いただいた「西邦電機株式会社」の社名でありましたが、
コーポレートアイデンティティー「For the coming generation - 次代に向かって」
が示すようにこれから新しいSEIHOの歴史を築いて参ります。

会社概要

セイホプロダクツ株式会社

管理部

営業部

技術部

製造部

SGG

関連会社

エス・デイ・ケイ株式会社

SEIHO-WEB www.seiho-sdk.co.jp
Mail Address info@seiho-sdk.co.jp

■ 本社 福岡県筑紫野市永岡
1021-2 SEIHOビル

■ 業務本部
・テクニカルセンター
・プロダクトセンター
・九州支店
福岡県大野城市牛頭2364-3 SGGビル
Tel. 092-595-0704 Fax. 092-595-0931

■ 支店
・関東支店
埼玉県さいたま市緑区東浦和7-24-27サンロオタス3号館B号室
・関西支店
大阪市豊中市蛍池中町2-10-11メゾン蛍池103

■ 事業内容
設計開発、製造、販売
・小型モータ・換気機器・セキュリティ機器・その他

■ 社名LOGO

セイホプロダクツ株式会社

SEIHO PRODUCTS LINE UP

「住まいと家族の安心・安全」をコンセプトに
更なる商品展開を目指します。

UNDERFLOOR

タービン・ユニット

風太郎ユニット PF20W PF90R

LOFT

風之介パワー24

風之介ユニット BE100

MOTOR & OEM

二重絶縁モータDIMO 室内暖房機用モータ

エレベーター用内巻風機 etc

SECURITY

防犯対策システム

パッシブセンサー 火災警報器

ライフディフェンズ2

OTHER

防火難燃剤 調湿材

竹炭マット 補強金具 補強資材

新商品「ファイヤーウッドガード」2／1 発売開始。 大切なものを火災から守る

素材に塗布するだけで、
防炎性能が一気に向上します。

「ファイヤーウッドガード」は、画期的な防火難燃剤。建築物の木造部に塗布するだけで
発火点を大幅に引き上げます。万一の火災の際にも延焼のスピードを抑えることができる
ため、被害を最小限に食い止めることが可能です。
天然素材から作られているため安全性は非常に高く、社殿などの木造部との相性もバツグン。
風合いを損ねたり、傷めたり、変色させることはありません。
防炎効果の持続性にもすぐれ、経済性の面でも高い評価を得ています。



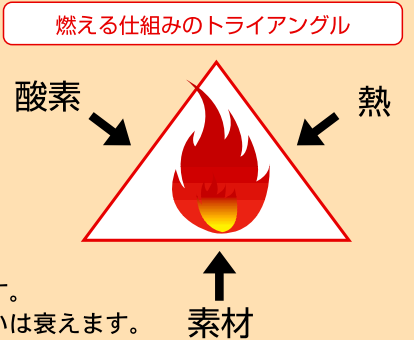
防炎のメカニズム

■火とは

物質と酸素が結びつくことを酸化と言います。この酸化反応がある条件で起こるときに熱と光を発生します。
このときに私たちが感じる光と熱の正体が**火・炎**です。火は水や鉄のような固定の質量をもった物質では
なく、加熱性の物質と酸素が反応して光を出している“現象”のことをいいます。

■火の3要素

「火」という現象を継続するには、酸化のスピードを維持する必要があります。そのために酸化に必要な
高温の状態を保たなくてはなりません。火が燃えている間は、酸化反応によって生まれた熱が次の酸化反応
を促す…というサイクルを繰り返します。効率よく、スピーディに可燃物を酸化させ、熱を生み出すことが必要です。
やがて、可燃物がなくなる、必要な酸素が不足する、酸化の連鎖に必要な熱が奪われるなどの原因により、火の勢いは衰えます。
火という現象に必要なものは酸化反応を促す“**熱**”(火が始まってしまえばそれ自身で供給し続けることができますが、強制的に
火を起こすには通常は着火源が必要になります)酸素と結びつく“**可燃物**”酸化反応をおこす“**酸素**”の3つであると考えることが出来ます。



ファイヤーウッドガードの働き

■火は**熱+酸素+素材**による三要素で燃える仕組みです。
ファイヤーウッドガードは吸熱分解反応を起こし、生成した防炎性の
分解生成物が素材の表面を覆い、空気を遮断し、燃え広がりを止めま
す。このように素材に対してファイヤーウッドガードが浸透又は吸着
し、素材が、燃える炎をシャットアウトします。

ファイヤーウッドガードの特長

■優れた6つの特長

- ① 無公害性防火難燃剤、防火剤です。
- ② 天然素材を不燃性に変えるので、有毒ガスを発生しません。
- ③ 石油系火災の防炎にめざましい効果があります。
- ④ 天然素材の断熱、消音効果を損なわず、有効にはたします。
- ⑤ 衣類、寝具等の防炎加工処理が簡単にできます。
- ⑥ 取り扱いが簡単です。

■無色・透明

無色透明の上、浸透するので表面の色合い、風合いを全く変えること
なく防炎加工することができます。

防炎性能

ファイヤーウッドガードは、各種防炎性能実験を行っています。

●(財)日本建築総合試験場における布体防
炎試験綿、絹、毛の3種に対する浸透法による
加工後に着火テストを行った結果

試 験 体	綿	絹	毛
試 験 結 果	合 格	合 格	合 格

※不燃木材の認定基準をクリアしました。

認定基準内容
・難燃木材認定基準……5分間加熱を行い、総発熱量が8.0MJ/m²以下の場合
・準不燃木材認定基準……10分間加熱を行い、総発熱量が8.0MJ/m²以下の場合
・不燃木材認定基準……20分間加熱を行い、総発熱量が8.0MJ/m²以下の場合

●(財)日本建築総合試験場における木材の発熱実験
スギ、ヒノキ、ベイマツの3種に対する加圧注入後の
20分間過熱テストを行った結果

試 験 体	スギ	ヒノキ	ベイマツ
総発熱量 (MJ/m ²)	5.2	3.5	2.0
着火時間 (秒)	着火なし	着火なし	着火なし

施工実績



その他、寺院・一般住宅外装の防火加工の実績もあげております。

燃焼実験

魚吹八幡神社(兵庫県姫路市)にて公開実験



ファイヤーウッドガード処理
済み(右)と未処理(左)の建材
を使用した小屋にそれぞれガ
ソリンをかけて燃焼させます。

着 火

◀小屋の中に木屑を入れガソリン
を撒き、着火。

1 分後

◀未処理の小屋は、1分後にはほ
とんど火が回り、全焼へ。



4 分後

◀ファイヤーウッドガード処理済
み(右)の小屋は内部が炭化し、
少し焦げましたが、燃え広がる
ことはなかった。
未処理(左)の小屋はその後も
激しく燃え続けた。

安全性

万一火災が発生しても、燃え広がりを防ぐだけでなく、表面を覆う作用が働
き、有毒ガスの発生も抑えます。無公害性、無毒性に関しては、下記の試験に
よって安全性が保証されています。

(財)化学物質評価研究機構における眼刺激性試験	異常なし
(財)化学物質評価研究機構における急性口投与毒性試験	無 毒 性
(財)化学物質評価研究機構における急性刺激性／腐食性試験	無 刺 激 物
(財)食品薬品安全センター薬野研究所における細菌を用いる復帰突然変異試験	陰 性

吹付器 トムスプレー 6 R

形 式	TOMS-6R
ポンプ形式	MS028M
タンク容量	20L
出 力	200W 単相100V (50/60Hz)
ポンプ吐出量	2.96/3.5L/min (50/60Hz)
噴霧ホース	STH80×25M
噴霧ノズル	LC21AY500L
寸 法	435×400×800～1070mm LWH
重 量	23kg

