

①石膏ボードに穴を開ける。(寸法別紙参照)



⑤タイマーを金具付属の皿ねじで固定し、端子ねじを外し、電線を接続する。



②押え金具の下部を5mmカットする。
(金具品番：パナ電工 WN39960)



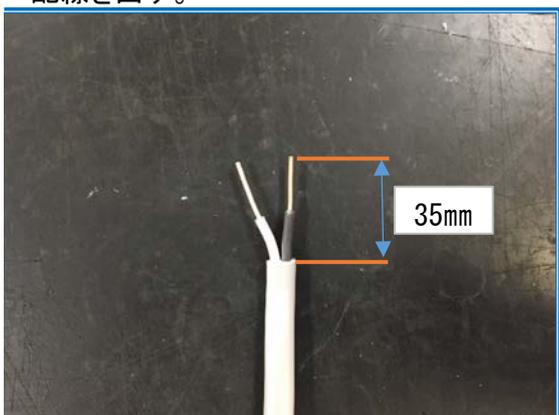
⑥表面完成



③押え金具の挿入し、抜止板を表側に曲げて、配線を出す。



⑥裏面完成 (参考)

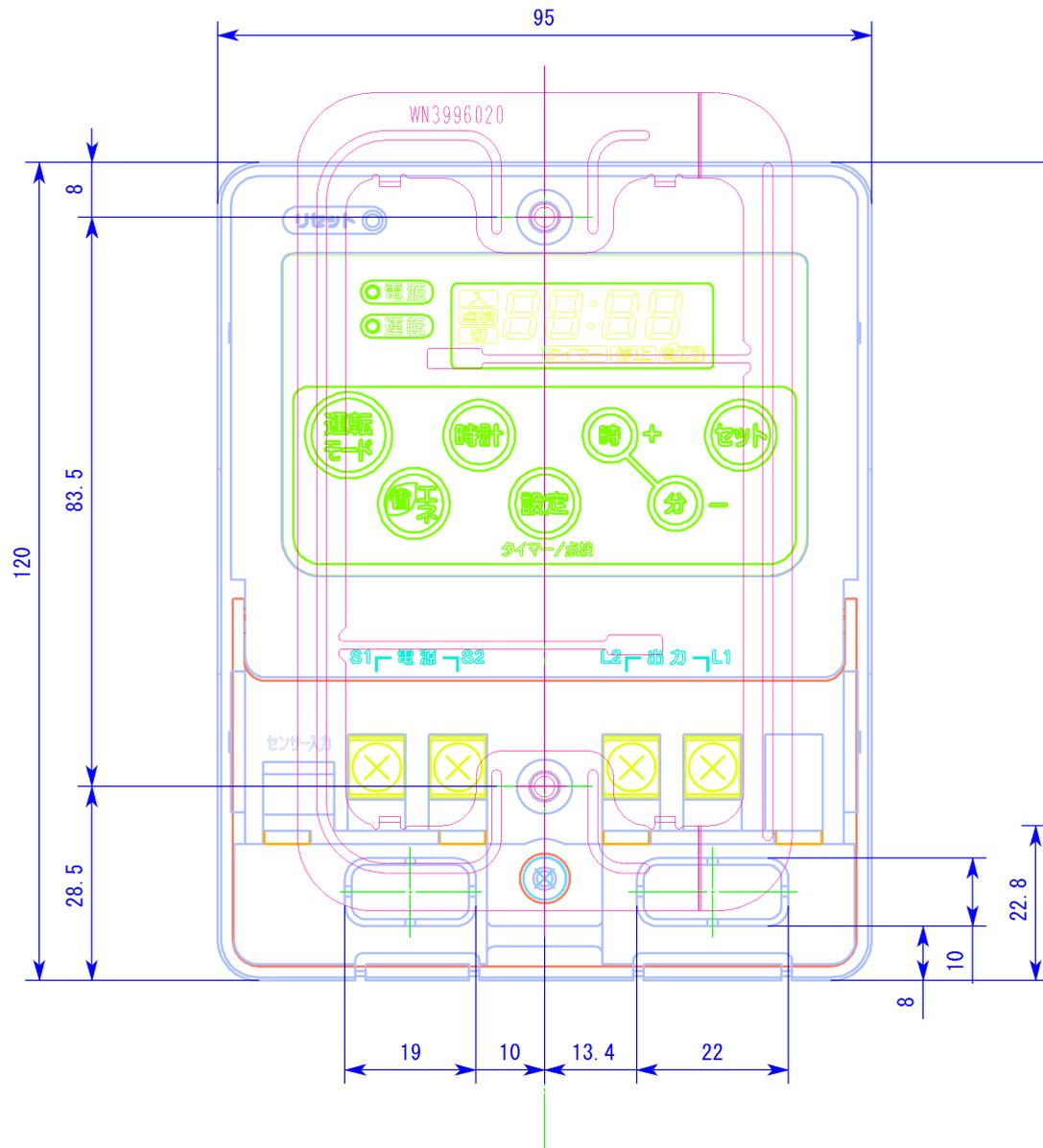


④ケーブル段むき35mm、20mm被覆剥きし、銅線先端をの字曲げ加工する。

※タイマー付属の取扱説明書も良くお読みになり、施工を行ってください。

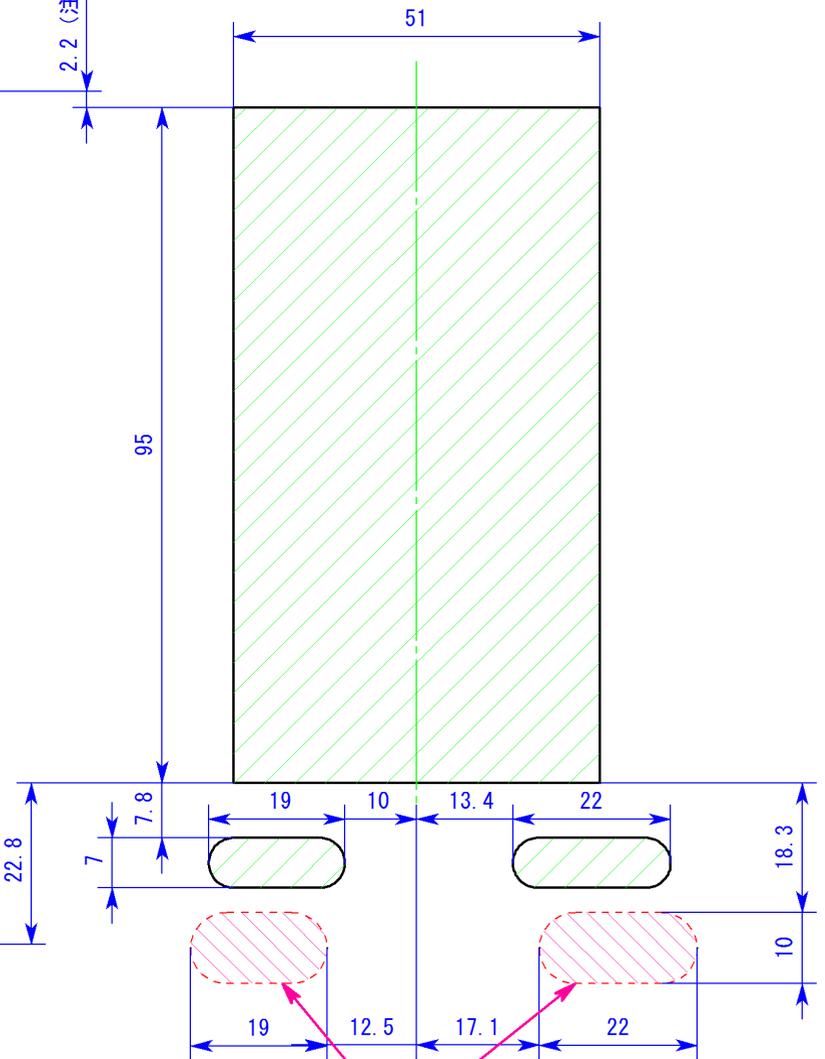
※HC-310/324は押え金具の加工(下部5mmカット)なしで同様に押え金具を利用した壁内配線施工が可能です。

SC-240/ST-301e壁内配線時 押え金具利用施工図



2.2 (注意!) 余裕なし

壁穴加工寸法 (1:1)



HC-310/324時 (参考)